

Veilig en betrouwbaar reinigen en inertiseren van installaties en tanks

In de (petro)chemische industrie is veelvuldig behoefte aan een veilige methode om pijpleidingen, tanks en andere installatiecomponenten snel in en uit bedrijf te kunnen nemen. In veel gevallen is purgen dan de aangewezen weg. Purgen houdt in dat het te behandelen systeem wordt 'gespoeld' met stikstof. Dat is een inert gas dat niet reageert met andere stoffen, en zich daarmee pas na langere tijd mengt. Purgen levert daardoor voor spelbare resultaten op, zodat de installatie veilig kan worden onderhouden, of – na werkzaamheden – weer in de gewenste conditie kan worden gebracht voor de eerste (her)start. Hoek Loos Industrial Services is ook bij het voorbereiden en uitvoeren van een purge-operatie graag uw partner.

Als zich in een leiding of tank explosieve mengsels, pyrofore stoffen of brandbare chemicaliën bevinden, moeten die worden verwijderd voordat de installatie mag worden geopend. In sommige gevallen is immers alleen al de zuurstof in de buitenlucht voldoende voor ongewenste reacties. Als bovendien aan de installatie of



in de tank werkzaamheden moeten worden verricht, is absolute zekerheid over de veilige samenstelling van de atmosfeer in de ruimtes vereist. Purgen is een betrouwbare, internationaal toepaste methode om ongewenste atmosfeer te verwijderen en die te vervangen door een inhoud waarvan de samenstelling precies bekend is.

Purgen is niet alleen van belang als installaties voor onderhoud tijdelijk worden stilgelegd, maar óók als die na de werkzaamheden weer in gebruik wordt genomen. De omgevingslucht die tijdens het onderhoud in de leidingen en tanks is gedrongen, is voor veel processen ongewenst en moet dus voor de (her)start uit het systeem zijn verwijderd.

Aanpak

De aanpak van een purge-project is van geval tot geval verschillend. Hoek Loos Industrial Services beschikt over alle expertise om u precies dat plan van aanpak te leveren dat in uw situatie de beste resultaten zal leveren. Na goedkeuring ontvangt u een uitgebreide procedurebeschrijving inclusief kosten, besparingen en timing. Zodat u er zeker van bent dat uw installatie een minimale 'downtime' kent, en weer beschikbaar is op het moment dat u dat heeft ingepland.

Methodes

Purgen kent drie werkmethodes: verdringing-, drukcyclus- en vacuümcyclus-purgen. De eerste en de laatste hebben als overeenkomst dat



de stikstof de aanwezige, op dat moment ongewenste, atmosfeer verdringt. In het eerste geval door de stikstof in een gecontroleerde flow door het systeem te pompen.

Bij vacuümcyclus-purgen wordt het systeem tot op een bepaald niveau vacuüm gepompt. De in het systeem aanwezige stoffen worden daarmee afgevoerd en het vacuüm wordt gebroken met stikstof.

Drukcyclus-purgen houdt in dat het gehele systeem met stikstof op druk wordt gebracht. De stikstof mengt zich na verloop van tijd met het aanvangsmilieu. Het mengsel wordt gecontroleerd afgevoerd naar de omgeving, waarna zo nodig nieuwe drukcyclus-stappen kunnen worden ondernomen. Welke purge-methode de juiste is, hangt af van een aantal factoren, zoals de topologie van de te inertiseren ruimtes, de aanwezigheid van 'dode' ruimtes, de druk- of vacuümbestendigheid van de installatie en de gewenste snelheid en zuiverheid. HoekLoos Industrial Services analyseert uw installatie nauwkeurig, en adviseert u op basis daarvan over de te volgen weg.

Kwaliteit en veiligheid

Voor het uitvoeren van het project is HoekLoos Industrial Services gecertificeerd op het hoogste niveau van kwaliteit en veiligheid.



Wij leveren alle benodigdheden, inclusief experts, supervisors, de apparatuur en de juiste hoeveelheden van het benodigde purge-gas. Alles uit eigen voorraden en met eigen – gespecialiseerd – vervoer. Zodat niets aan het toeval wordt overgelaten, en zowel de logistiek als de timing perfect zijn gewaarborgd.

Onafhankelijk

De beschikbare apparatuur varieert van stikstof-pompunits en stoomverdamers tot en met stikstoftrailers. Indien nodig kan zelfs worden voorzien in een tank waarin 35 ton vloeibare stikstof onder een druk van 40 bar kan worden opgeslagen.

Alle apparatuur en voorzieningen zijn volledig 'self supporting', zodat geen speciale voorzieningen nodig zijn.

Wél wordt voor de stoomverdamers gebruikgemaakt van middendrukstoom die geacht wordt op de locatie beschikbaar te zijn.

U wordt graag nader geïnformeerd over de mogelijkheden van purgen? Belt u dan met HoekLoos Industrial Services: (010) 246 14 60. U heeft dan contact met experts die u adviseren over purgen en alle andere voor u relevante services.



Industrial Services

Havenstraat 17
P.O. Box 78
3100 AB Schiedam, The Netherlands
Tel. +31 10 246 14 60
Fax +31 10 246 14 06
E-mail industrialservices@hoekloos.nl
www.hoekloos.nl

HOEK LOOS. LET'S DO YOUR MAINTENANCE TOGETHER!