



Hét alternatief voor hydrotesten

De sterkte en drukbestendigheid van nieuwe of gewijzigde systemen en de daarop aangesloten componenten kunnen alleen worden vastgesteld met zorgvuldig en veilig uitgevoerde tests. Daartoe wordt de installatie tijdens en na de constructiewerkzaamheden op druk gebracht. Vaak wordt daarvoor water gebruikt. Hydrotesten kent echter een aantal bezwaren, die de werkzaamheden in sommige situaties aanzienlijk bemoeilijken en vertragen. Daarom ontwikkelde Hoek Loos Industrial Services ter vervanging van hydrotesten een veilige en betrouwbare druktestmethode met stikstof. En deed daarmee jarenlang ervaring op in uiteenlopende on-shore installaties. Stikstofdruktesten heeft zich daarmee gevestigd als complete methode, met een aantal in het oog springende voordelen ten opzichte van hydrotesten. Hoek Loos Industrial Services levert daarvoor de juiste expertise, test- en meetapparatuur en ervaring voor het voorbereiden, de logistiek en het uitvoeren van de tests.

De voordelen

Door een installatie af te persen met stikstof in plaats van met water, blijft die volledig vloeistofvrij. Dat voorkomt de noodzaak van drogen na de druktest. De werkzaamheden kunnen tijdens de koude wintermaanden gewoon doorgang vinden. Stikstof heeft immers geen last van bevriezing. Het is bovendien een inert gas, dat zich zonder bijkomende maatregelen snel weer uit de installatie laat verdrijven.

Als de installatie na de testwerkzaamheden door 'purgen' moet worden geïnertiseerd alvorens deze in gebruik kan worden gesteld, kan daarvoor in veel gevallen de al in de installatie aanwezige stikstof direct worden gebruikt; opnieuw een tijd- en kostenbesparend



voordeel.

De voorbereiding

Ook bij stikstofdruktesten ter vervanging van hydrotesten treden wij op als 'co-engineer'. Samen met u en uw specialisten wordt de situatie geanalyseerd. Daaruit volgt een advies over de te volgen werkwijze. Na fiatting wordt per testpakket een gedetailleerd draaiboek opgesteld voor de voorbereiding van de installatie, de uitvoering van de druktests en de nazorg. Op basis daarvan zorgen wij voor een uitgekiend logistiek plan.

Omdat wij alle benodigde expertise, apparatuur en gassen zelf leveren, is een perfecte, veilige en goed getimede uitvoering gewaarborgd. Zodat u zeker bent van de tijdige oplevering van een geteste, gedocumenteerde

en gebruiksklare installatie.

De aftrap

Vòòr de start van de druktest wordt op locatie een 'toolbox-meeting' georganiseerd. Daar wordt het draaiboek nog eens minutieus doorgenomen en worden alle veiligheidsvoorzieningen en verantwoordelijkheden besproken. Er wordt gecontroleerd of de installatie correct is voorbereid: de juiste instelling van afsluiters, overdrukventielen en afblaaspunten. Ook externe factoren die de test in gevaar kunnen brengen, zoals (hij)s)werkzaamheden in het betrokken gebied, komen aan de orde. Pas als de 'toolbox-meeting' volledige overeenstemming heeft, wordt de aftrap gegeven.

De test

De stikstofdruktest wordt in het algemeen uitgevoerd tot 110% van de maximale werkdruk van de installatie. Per testpakket wordt de druk stapsgewijs opgebouwd. Dat voorkomt onveilige situaties. Tijdens de stabilisatieperiodes tussen de stappen worden voortdurend controles uitgeoefend op de sterkte van lasnaden en mogelijke lekkages. Als zich een lekkage voordoet, kan de reparatie met minimaal tijdsverlies door u worden uitgevoerd.



Veiligheid

Tijdens de opbouw van de testdruk gelden de hoogste veiligheidsvoorschriften. Ook als de maximale druk succesvol is bereikt, wordt een stabilisatieperiode in acht genomen. Daarna geschiedt het afblazen volgens een nauwgezet schema, dat rekening houdt met de specificaties rond geluidsniveaus en toelaatbare afkoeling van de installatie.

Documentatie

Iedere stikstofdruktest wordt bezegeld met een complete set documenten. Daaronder bevinden zich een 'Verklaring van gereedheid', een kopie van de controlelijsten, grafieken van druk en temperatuur, een dagstaatrapport en het 'Job ticket' formulier.

Gezien de reputatie van HoekLoos Industrial Services, de gevolgde methodes en de gehanteerde betrouwbaarheidscriteria is deze set documenten in veel gevallen voldoende als voorbereiding voor officiële goedkeuring van uw installatie.

Informatie

Voor een eerste advies over stikstofdruktesten van uw installatie belt u met (010) 246 14 60. De specialisten van HoekLoos Industrial Services geven u dan graag een overzicht van de mogelijkheden en voordelen van stikstofdruktesten in uw specifieke situatie.

Voordelen van druktesten met stikstof ter vervanging van hydrotesten:

- Geen vloeistof in de installatie
- Geen bevriezing tijdens werkzaamheden in de winter
- Eventueel hergebruik van stikstof voor het 'purgen' van de installatie
- Gezamenlijke voorbereiding, 'toolbox-meeting' en uitvoering
- Gedocumenteerde oplevering.



Industrial Services

Havenstraat 17
P.O. Box 78
3100 AB Schiedam, The Netherlands
Tel. +31 10 246 14 60
Fax +31 10 246 14 06
E-mail industrialservices@hoekloos.nl
www.hoekloos.nl

HOEK LOOS. LET'S DO YOUR MAINTENANCE TOGETHER!