

# SpeciaLaser<sup>®</sup> 110

**Menggas:** Helium / Stikstof / Kooldioxide

**Formule:** He / N<sub>2</sub> / CO<sub>2</sub>

**Samenstelling in vol %:**  
 He 82  
 N<sub>2</sub> 13,5  
 CO<sub>2</sub> 4,5

**Verontreiniging in vpm:**  
 H<sub>2</sub>O < 10  
 O<sub>2</sub> < 10

**Verpakkingsvormen:**

	V <sub>cil</sub> (l)	V <sub>gas</sub> (m <sup>3</sup> )	P <sub>vul</sub> (bar)	Artikelcode
Cilinders:	5	0,7	150	ESK 005
	10	1,4	150	ESK 010
	50	7,2	150	ESK 050
<i>m<sup>3</sup> bij 15°C en 1 bar</i>				

**Cilinderkenmerken:**

		Oude richtlijn	NBN-EN 1089-3
Kleur volgens norm:	kap	RAL 1019 (beige)	RAL 1019 (beige)
	schouder	RAL 8008/9005/7000 (bruin/zwart/grijs)	RAL 6018 (lichtgroen)
	cilindrisch deel	RAL 1019 (beige)	RAL 1019 (beige)
Aansluiting:		W 21,8 x 1/14" rechts uitwendig De NBN-EN 1089-3 vervangt de oude richtlijn per 03/1997. Overgangperiode tot 07/2006.	

**Fysische eigenschappen:**  
 Moleculair gewicht (kg / kmol): 9,04  
 Dichtheid gas (kg / m<sup>3</sup> bij 1,013 bar en 0° C): 0,404  
 Relatieve dichtheid (lucht = 1): 0,312

**Overige informatie:**  
 Veiligheidsinformatieblad: 280  
 Productbeschrijving: Kleurloos en reukloos samengeperst gas.  
 Aanmaaktolerantie: N<sub>2</sub> 5% relatief  
 Analysetolerantie: CO<sub>2</sub> 10% relatief

**Toepassingen:** Premix laserbrongas voor type laser Coherent.