

# Stikstof 5.0 Instrument

**Chemische naam:** Stikstof

**Formule:** N<sub>2</sub>

**Zuiverheid in vol %:** ≥ 99,999 (inclusief edelgassen)

**Verontreiniging in vpm:**

O <sub>2</sub>	< 5
H <sub>2</sub> O	< 5
C <sub>x</sub> H <sub>y</sub>	< 0,2

**Verpakkingsvormen:**

	V <sub>cil</sub> (l)	V <sub>gas</sub> (m <sup>3</sup> )	P <sub>vul</sub> (bar)	Artikelcode
Cilinders:	5	1,0	200	S 505
	10	1,9	200	S 510
	20	3,8	200	S 520
	50	9,6	200	S 550
Pakket (16 cilinders):	800	154,0	200	S 580
<i>m<sup>3</sup> bij 15°C en 1 bar</i>				

**Cilinderkenmerken:**

		Oude richtlijn	NBN-EN 1089-3
Kleur volgens norm:	kap	RAL 9010 (wit)	RAL 1019 (beige)
	schouder	RAL 9005 (zwart)	RAL 9005 (zwart)
	cilindrisch deel	RAL 9010 (wit)	RAL 1019 (beige)
Aansluiting (NBN 226):		W 21,7 x 1,814 rechts uitwendig	
De NBN-EN 1089-3 vervangt de oude richtlijn per 03/1997. Overgangperiode tot 07/2006.			

**Fysische eigenschappen:**

Moleculair gewicht (kg / kmol):	28,01
Dichtheid gas (kg / m <sup>3</sup> bij 1,013 bar en 0° C):	1,251
Relatieve dichtheid (lucht = 1):	0,967
Kookpunt (° C) (K):	-195,8 respectievelijk 77,3
Kritische temperatuur (°C) (K):	-147,0 respectievelijk 126,2

**Overige informatie:**

Veiligheidsinformatieblad: 089A  
 Productbeschrijving: Kleurloos en reukloos samengeperst gas. Chemisch inert.

**Toepassingen:**

Als grondstof voor de bereiding van o.a. lachgas, TNT, kleurstoffen, ammoniak en kunstmeststoffen.  
 Plasmasnijden.  
 Lasersnijden.  
 Warmtebehandeling.  
 Chromatografie.  
 Blanketing.  
 Inertiseren.

Onder voorbehoud van veranderingen:

01.01.2005